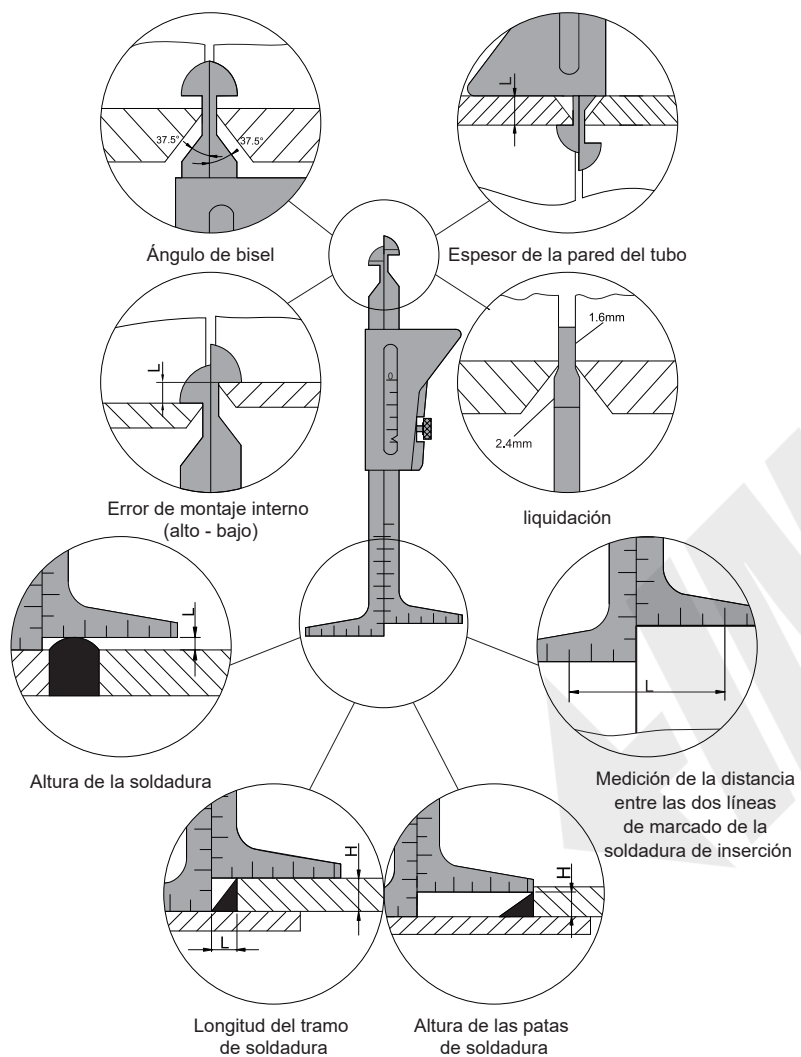




INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

Medidor de soldadura de tuberías

Esquema de medición



Medición	Gama	Graduación	Precisión
Ángulo de bisel	37.5°	—	±1°
Espesor de la pared del tubo	0 - 45mm (0 - 1-3/4")	1mm (1/16")	±0.5mm
Error de montaje interno (alto - bajo)	0 - 35mm (0 - 1-3/8")	1mm (1/32")	±0.5mm
liquidación	1.6mm, 2.2mm	—	±0.1mm
Altura de la soldadura	0 - 35mm (0 - 1-3/8")	1mm (1/32")	±0.5mm
Medición de la distancia entre las dos líneas de marcado de la soldadura de inserción	0 - 60mm (0 - 2-3/8")	1mm (1/16")	±0.5mm
Longitud del tramo de soldadura	0 - 30mm (0 - 1-1/4")	1mm (1/16")	±0.5mm
Altura de las patas de soldadura	0 - 35mm (0 - 1-3/8")	1mm (1/32")	±0.5mm

MN-4839-1-ES

V0